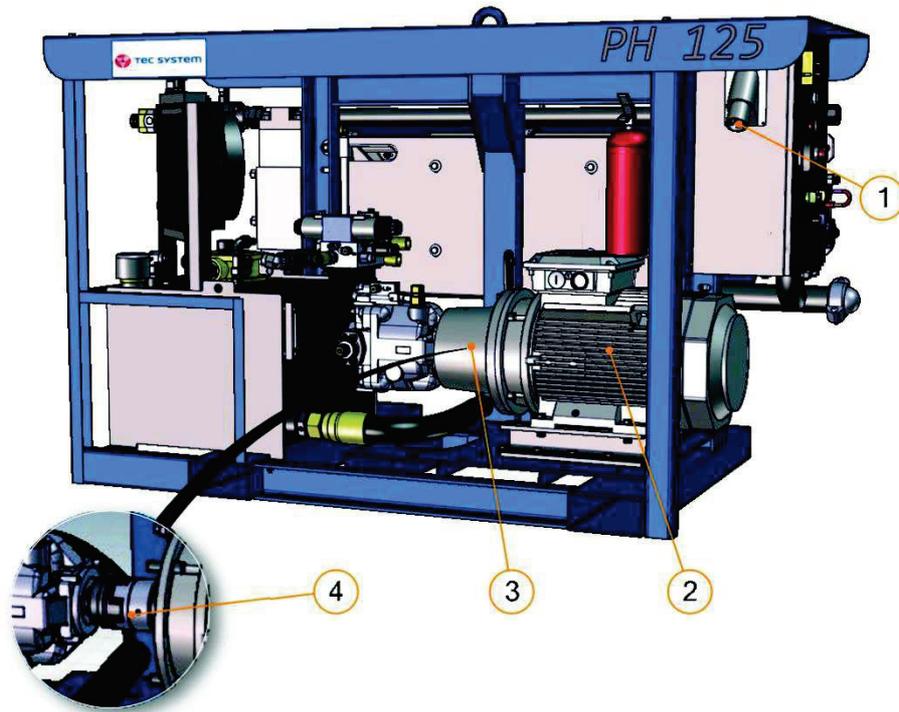


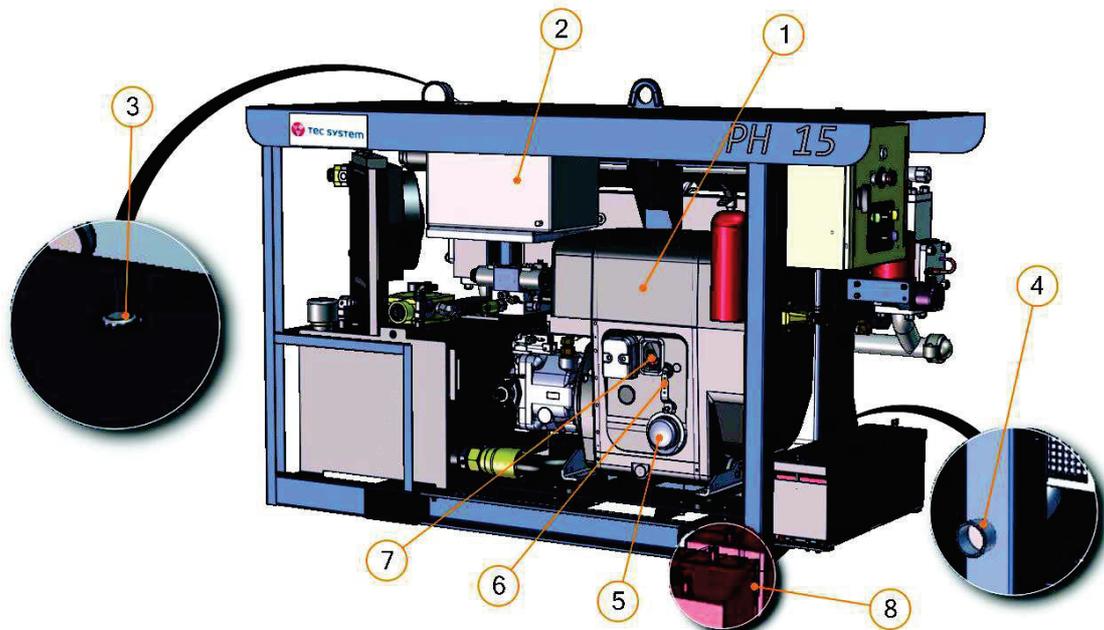
1.3.1. Version électrique



- (1) Raccordement électrique
(2) Moteur électrique

- (3) Lanterne
(4) Accouplement

1.3.2. Version thermique



- (1) Moteur thermique Hatz
(2) Réservoir gasoil 50 litres
(3) Bouchon de remplissage gasoil
(4) Echappement

- (5) Filtre à huile
(6) Accélérateur du moteur thermique
(7) Jaugede niveau d'huile moteur
(8) Batteries

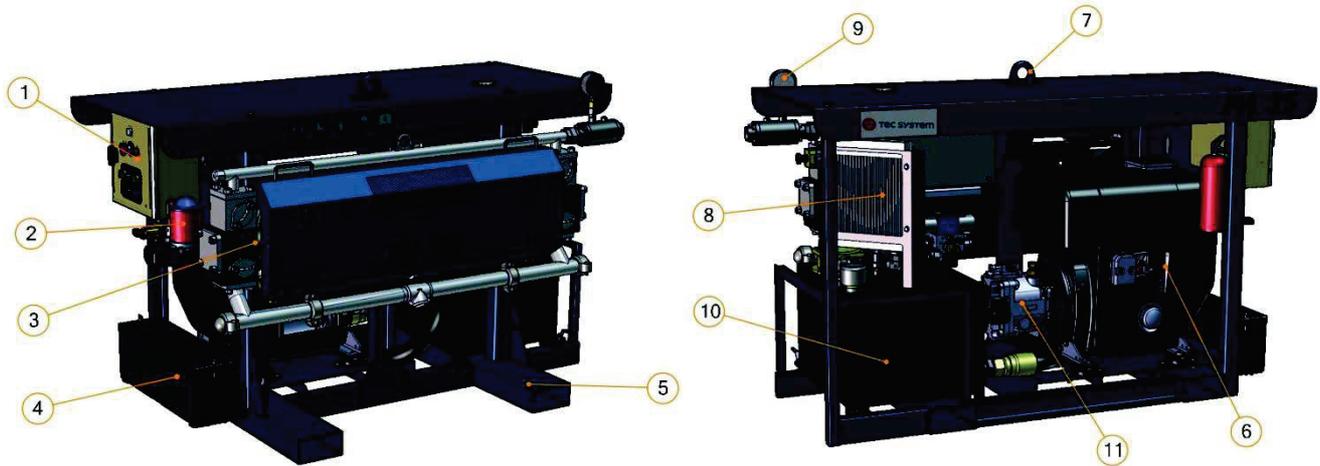
1.5. Description de la machine

1.5.1. Description générale



INFORMATION

La machine représentée ci-dessous est une PH thermique. Les seules variantes avec la version électrique se situent au niveau du poste de commande et du groupe de génération (voir « 1.3. » et « 3.1. »).



- ① Poste de commande
- ② Centrale de graissage
- ③ Corps de presse
- ④ Emplacement batteries (*version thermique*)
- ⑤ Châssis
- ⑥ Groupe de génération

- ⑦ Anneau de levage
- ⑧ Réfrigérant
- ⑨ Manomètre de pression
- ⑩ Bâche hydraulique
- ⑪ Pompe hydraulique

Caractéristiques techniques de nos presses hydrauliques :

	Diamètre du piston (mm)	Pression maximum (bar)	Claquage (bar)	Débit maximum (m ³ /h)
PH 15	70	105	110	4,7
	100	50	55	9,5
PH 125	125	30	35	13,5
PH 160	160	40	45	27,5

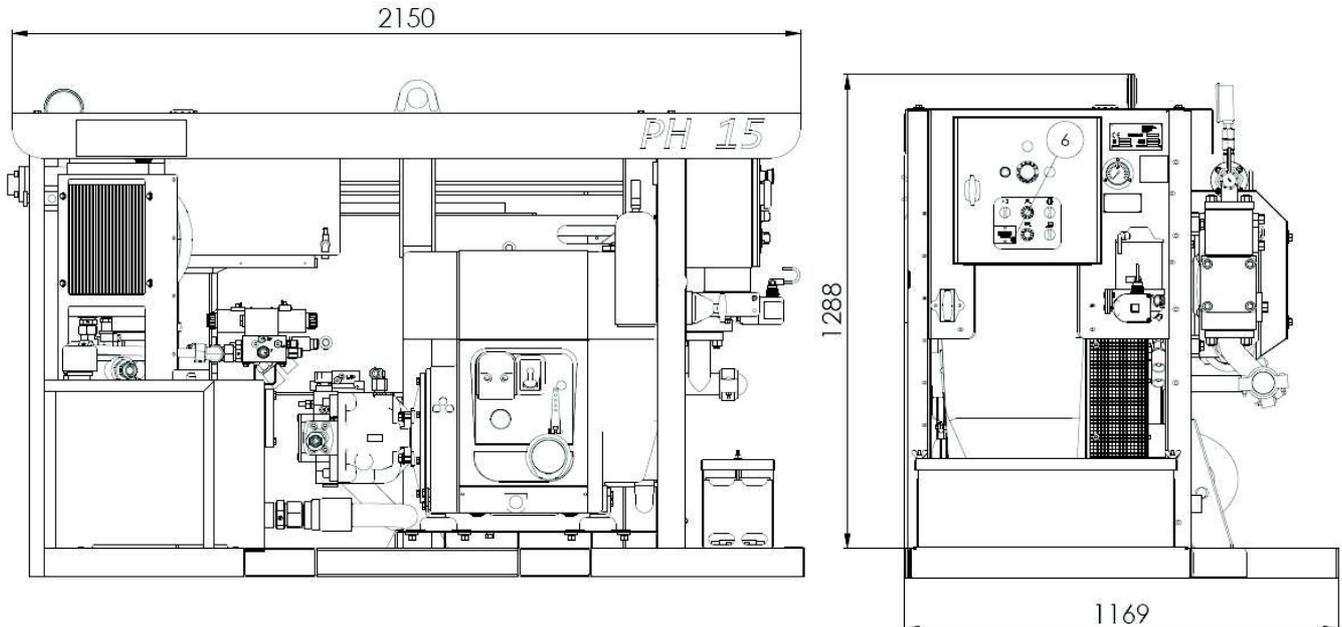


ATTENTION

La presse doit fonctionner avec son carter de protection

1.7. Dimensions et masse

Dimensions et masses à retenir :



	Dimensions (mm)		
	Longueur	Largeur	Hauteur
PH 15 / 125 / 160 Electrique / thermique	2150	1169	1288

		Masse (kg)
Electrique 15 kW	PH 15 d70	1 070
	PH 15 d100	1 065
	PH 125	1 150
	PH 160	1 440
Electrique 18,5 kW	PH 15 d70	1 110
	PH 15 d100	1 105
	PH 125	1 195
	PH 160	1 485
Electrique 22 kW	PH 15 d70	1 110
	PH 15 d100	1 105
	PH 125	1 195
	PH 160	1 485
Thermique 23,5 kW	PH 15 d70	1 285
	PH 15 d100	1 280
	PH 125	1 370
	PH 160	1 655
PH 160 Thermique 32 kW		1 740

